

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с. БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И, о б л. П Л Е В Е Н, ул. „ Христо Ботев” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР:

/ Мирела Пантелеева /



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за I клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	I клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Математика	4	128
Родинознание	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	19	608
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	1	32
2.Математика	1	32
3.Английски език	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	22	704
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	22	704

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

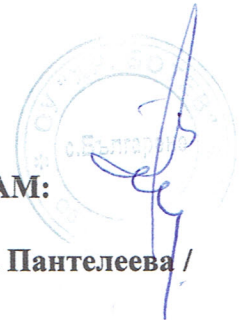
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6/ 10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г.. на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с.БЪЛГАРЕНЕ,
о б щ . Л Е В С К И, о б л. П Л Е В Е Н, ул. „ Христо Ботев” № 5
e-mail: ou_bulgarene@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР:
/ Мирела Пантелеева /



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за II клас

Учебна година: 2021/2022
Форма на обучение: дневна
Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г.

I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	II клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език - Английски	2	64
Математика	3,5	112
Околен свят	1	32
Музика	2	64
Изобразително изкуство	1,5	48
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2	64
Общо за раздел А	20	640
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	96
1.Български език и литература	1	32
2.Математика	1	32
3.Английски език	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	23	736
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	23	736

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол №6/10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г. на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с.БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И, о б л . П Л Е В Е Н, ул. „ Христо Ботев” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР:
/ Мирела Пантелеева /



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за III клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г..

І. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	ІІІ клас	
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език - Английски	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1.Български език и литература	1,5	48
2.Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол №6/10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г.на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с.БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И , о б л . П Л Е В Е Н , ул . „ Христо Ботев” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg



УТВЪРЖДАВАМ:

ДИРЕКТОР:

/ Мирела Пантелеева /

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за IV клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г..

І. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	IV клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	238
Чужд език - Английски	3	102
Математика	4	136
Компютърно моделиране	1	34
Човекът и обществото	1	34
Човекът и природата	2	68
Музика	1,5	51
Изобразително изкуство	1,5	51
Технологии и предприемачество	1	34
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	24,5	833
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1.Български език и литература	1,5	51
2.Математика	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	27	918
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Лека атлетика ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09 - 1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час час на класа съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол №6/10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г. на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с. БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И, о б л. П Л Е В Е Н, ул. „ Христо Ботев” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg



**УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР: / Мирела Пантелеева /**

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	170
Чужд език - Английски	3	102
Математика	4,5	153
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	28	952
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	1,5	51
2. Информационни технологии	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30,5	1037
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136

Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30,5	1037

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: хандбал ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол №6 /10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г. на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с.БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И, о б л. П Л Е В Е Н, ул. „ Христо Ботев” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg



УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР: / Мирела Пантелеева /

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VI клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	170
Чужд език - Английски	3,5	119
Математика	4	136
Информационни технологии	1	34
История и цивилизации	2	68
География и икономика	1,5	51
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	27,5	935
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Математика	1,5	51
2. Информационни технологии	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	30	1020
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136

Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	30	1020

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: хандбал ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09 -1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

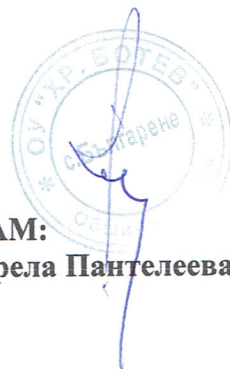
Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6/10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г. на директора на училището.

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ” с.БЪЛГАРЕНЕ,

о б щ . Л Е В С К И , о б л . П Л Е В Е Н , ул . „ Христо Ботев ” № 5

e-mail: ou_bulgarene@abv.bg



УТВЪРЖДАВАМ:
ДИРЕКТОР: / Мирела Пантелеева /

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за VII клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет, протокол №6 /10.09.2021 г. и е утвърден със заповед на директора № РД-12-221/13.09.2021г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VII клас	
Учебни седмици	36	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5	180
Чужд език - Английски	3	108
Математика	4	144
Информационни технологии	1	36
История и цивилизации	2	72
География и икономика	2	72
Биология и здравно образование	2	72
Физика и астрономия	1,5	54
Химия и опазване на околната среда	1,5	54
Музика	1,5	54
Изобразително изкуство	1,5	54
Технологии и предприемачество	1	36
Физическо възпитание и спорт	2	72
Общо за раздел А	28	1008
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	3	108
1. Математика	1	36
2. Информационни технологии	1	36
3. Химия и ООС	1	36
Общо за раздел А + раздел Б	31	1116

Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	144
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	31	1116

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: хандбал ,съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет с протокол № 6/10.09.2021г.

Училищният учебен план е утвърден със заповед № РД-12-221/13.09.2021г.на директора на училището.